

ООО «ЛКЗ «УралКолор», ОГРН: 1195958017353, ИНН/КПП: 5905060573/590501001, 614990, Пермский край, г. Пермь, ул. Карпинского, 91д, офис 3, www.uralcolour.ru  
 p/c 40702810014500018435, к/с 30101810845250000999 филиал Точка ПАО Банка "Финансовая Корпорация Открытие"

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 78

<b>Наименование: Эмаль ХВ-110 (красная)</b>			<b>ГОСТ/ТУ</b>
<b>№ Партии</b>	<b>Вес партии, кг</b>	<b>Дата изготовления</b>	<b>ГОСТ 18374-79</b>
78	200	02.08.2019	

Наименование показателей	Норма и требования	Результат анализа
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами (RAL)	Соответствует
2. Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна быть однородной, гладкой, полуматовой	Соответствует
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	28-37	31
4. Степень перетира, мкм, не более	35	35
5. Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	30-60	39
6. Время высыхания до степени 3, ч, не более - при температуре (20±2) °С	1	1
7. Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	70	68,5
8. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,15	0,24
9. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1
10. Адгезия пленки, баллы, не более	2	2
11. Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменений, и металл под ним должен быть без признаков коррозии. Допускается изменение цвета пленки.	Соответствует

Эмаль ХВ-110 соответствует требованиям ГОСТ 18374-79 завода изготовителя

Начальник ОТК Кутузов В.А.  
 Инженер ОТК Иваненко Д.П.

